

GESTIÓN DE RESIDUOS
RESIDUOS DE LA CONSTRUCCIÓN Y DEMOLICIÓN:
PROYECTOS DE INSTALACIONES DE TRATAMIENTO DE RCD
PLANTA DE TRATAMIENTO DE RCD DEL
VERTEDERO DE RESIDUOS INERTES E
INERTES ADECUADOS DE LA CANTERA
“SOROISA”

La planta de tratamiento y selección de residuos se planteaba de carácter móvil, y constaba de los siguientes elementos:

- POWERCRUSHER HCS GRIZZLY: se trata de una criba que será alimentada mediante una retroexcavadora o una pala. Consta de un alimentador de tablero metálico, cintas transportadoras para el rechazo, laterales y de transferencia, tolva de alimentación y criba vibrante.
- CABINA DE TRIAJE PARA SEIS PUESTOS: se trata de una cabina en la que se instalará la cinta transportadora de triaje, y en la que se realizará la selección manual de residuos.
- POWERCRUSHER PC 10/55 J: se trata de una machacadora que triturará los residuos antes de ser introducidos en el vaso de vertido. Consta de una machacadora de mandíbulas, una tolva de alimentación, una canaleta vibratoria con precibado, cintas transportadoras principales y laterales, separador magnético permanente y un equipo de radio control.

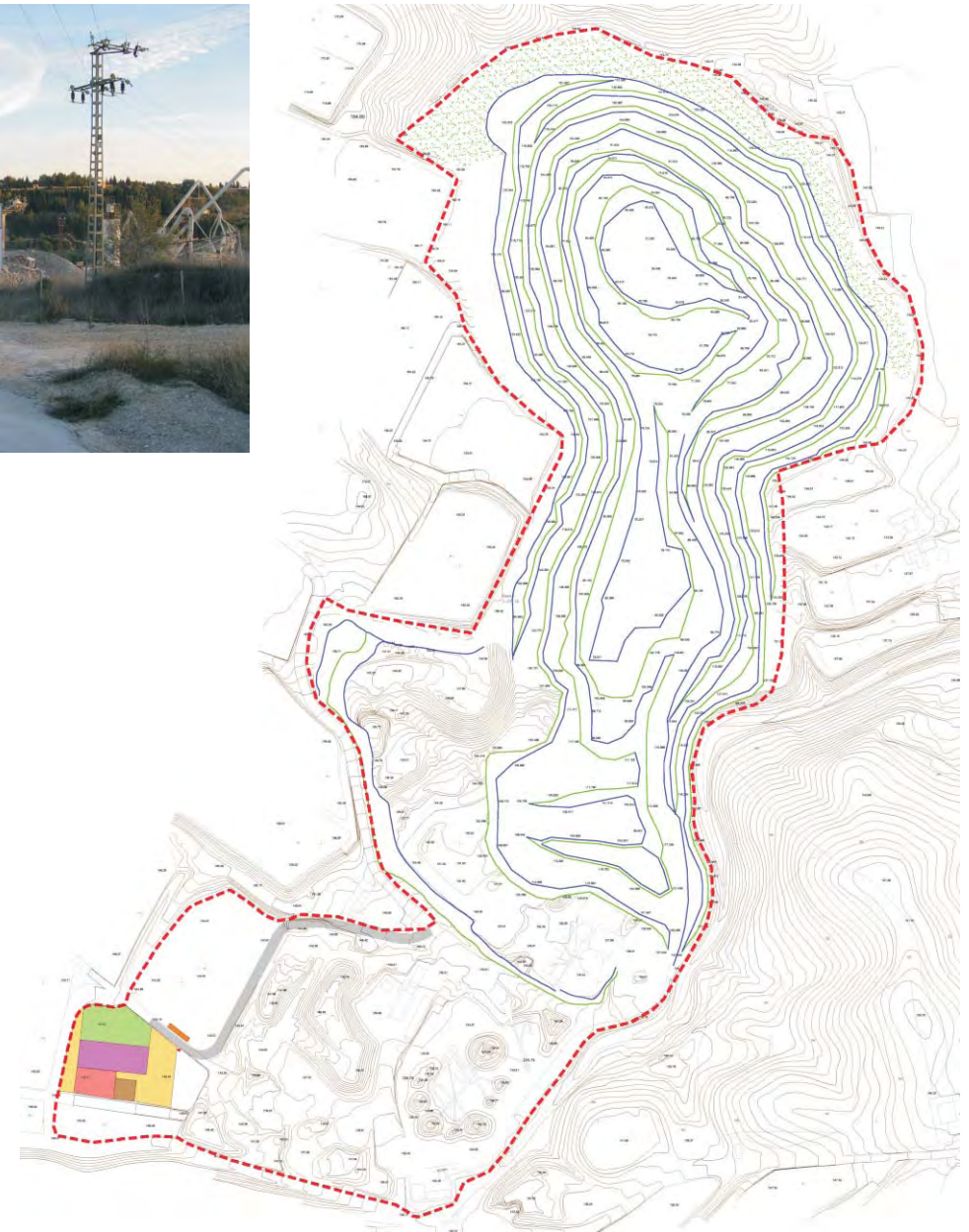
CLIENTE

HANSON HISPANIA S.A.



Como consecuencia de la construcción de un vertedero de residuos inertes e inertes adecuados en la cantera “Soroisa”, en el T.M. de Picassent, fue necesario proyectar una planta de tratamiento y selección de residuos RCD.

En dicha planta de tratamiento y selección de residuos procedentes de la construcción y demolición se realizaba una selección de los mismos, discriminando a su vez por tamaños, retirando aquellos residuos que son considerados como no aptos, y realizando el machaqueo o trituración de los restantes residuos facilitando así una mejor compactación de los mismos en el área de vertido.



- Planta de tratamiento de residuos:
Propuesta de ubicación de instalaciones